

Влагомеры AQ-M20PW3

Руководство по эксплуатации

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: auq@nt-rt.ru || сайт: <https://aqualab.nt-rt.ru/>

СПАСИБО, ЧТО ВЫБРАЛИ НАШИ ИЗМЕРИТЕЛИ ВЛАЖНОСТИ!
ЧТОБЫ ВАМ БЫЛО ЛЕГЧЕ ОСВОИТЬ ЭТОТ ПРИБОР В МАКСИМАЛЬНО КОРОТКИЕ СРОКИ,
ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ СЛЕДУЮЩИЕ ИНСТРУКЦИИ И ВСЕГДА ДЕРЖИТЕ
ЭТОТ ИЗМЕРИТЕЛЬ В ПРЕДЕЛАХ ДОСТУПНОСТИ.

ЕМКОСТНЫЙ ИЗМЕРИТЕЛЬ ВЛАЖНОСТИ RQ-M20RW3 ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ ПОЧВЫ, ХИМИЧЕСКОГО КОМБИНИРОВАННОГО ПОРОШКА, УГОЛЬНОГО ПОРОШКА И ДРУГИХ ПОРОШКОВЫХ МАТЕРИАЛОВ. ОН ПРИМЕНЯЕТСЯ В ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ДРУГИХ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

1. ОСОБЕННОСТИ

- 1.1. ПРИБОР ЯВЛЯЕТСЯ ПОРТАТИВНЫМ, КОМПАКТНЫМ, ПРОСТЫМ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ, А ПОКАЗАНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ ПЕРЕДАЮТСЯ МГНОВЕННО.
- 1.2. ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ С ПОДСВЕТКОЙ ДАЕТ ТОЧНОЕ И ЧЕТКОЕ ИЗОБРАЖЕНИЕ ДАЖЕ В УСЛОВИЯХ ПОЛНОЙ ТЕМНОТЫ.
- 1.3. ПРИБОР ЭКОНОМИТ ВРЕМЯ И РАСХОДЫ, КОНТРОЛИРУЯ УРОВЕНЬ СУХОСТИ, И ПОМОГАЕТ ПРЕДОТВРАТИТЬ УХУДШЕНИЕ СОСТОЯНИЯ И РАСПАД МАТЕРИАЛА, ВЫЗВАННЫЕ ВЛАГОЙ ВО ВРЕМЯ ХРАНЕНИЯ, ПОЭТОМУ ОБРАБОТКА МАТЕРИАЛА БУДЕТ БОЛЕЕ УДОБНОЙ И ЭФФЕКТИВНОЙ.
- 1.4. ИЗМЕРИТЕЛЬ ВЛАГИ РАБОТАЕТ НА ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЕ И ИМЕЕТ АВТОМАТИЧЕСКУЮ ТЕМПЕРАТУРНУЮ КОМПЕНСАЦИЮ.
- 1.5. РУЧНОЕ ВЫКЛЮЧЕНИЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ. АВТОМАТИЧЕСКОЕ ВЫКЛЮЧЕНИЕ ПИТАНИЯ ЧЕРЕЗ 5 МИНУТ ПОСЛЕ ПОСЛЕДНЕЙ ОПЕРАЦИИ.
- 1.6 ФУНКЦИЯ УДЕРЖАНИЯ ДАННЫХ. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О НИЗКОМ ЗАРЯДЕ БАТАРЕИ.

2. СПЕЦИФИКАЦИЯ

ДИСПЛЕЙ: 4 ЦИФРОВЫХ ЖК-ДИСПЛЕЯ

ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ: 0-80%

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

ТЕМПЕРАТУРА: 0-60°C

ВЛАЖНОСТЬ: 5% -85% RH

РАЗРЕШЕНИЕ: 0,1

ТОЧНОСТЬ: $\pm(0,5\%N+1)$

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ: БАТАРЕЯ РАЗМЕРА 4X1,5 AAA (UM-4)

РАЗМЕРЫ: 140MMX60MMX22MM

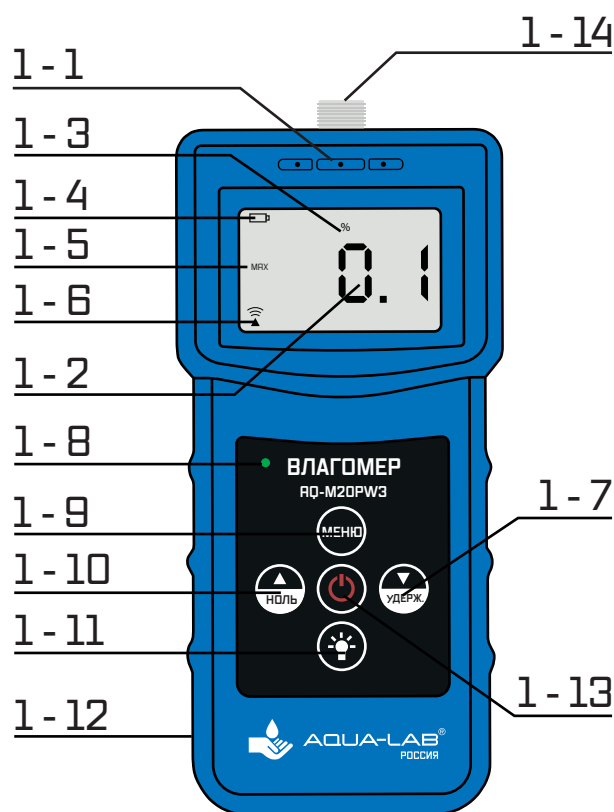
ДАТЧИК: 6MMX235MM (ОПЦИОНАЛЬНО)

ВЕС: 119 Г (НЕ ВКЛЮЧАЯ БАТАРЕИ)

ВЫБОР КОДА: 20 ВИДОВ

3. ОПИСАНИЯ ПУЛЬТА УПРАВЛЕНИЯ

- 1-1 ЗУММЕР
- 1-2 ИЗМЕРЯЕМОЕ ЗНАЧЕНИЕ
- 1-3 СИМВОЛ В %
- 1-4 НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ЗАРЯДА БАТАРЕИ
- 1-5 МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ
- 1-6 ЗНАЧЕНИЕ ИЗМЕРЕНИЯ
- 1-7 КНОПКА УДЕРЖАНИЯ
- 1-8 СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПОЧКА
- 1-9 КНОПКА ВЫБОРА ФУНКЦИИ
- 1-10 КНОПКА ОБНУЛЕНИЯ
- 1-11 КНОПКА ПОДСВЕТКИ
- 1-12 КРЫШКА БАТАРЕЙНОГО ОТСЕКА
- 1-13 КНОПКА ПИТАНИЯ
- 1-14 ГНЕЗДО ЗОНДА



4. ПРОЦЕДУРА ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1 НАЖМИТЕ КНОПКУ ПИТАНИЯ, НА ДИСПЛЕЕ ПОЯВИТСЯ СИМВОЛ "0". ЕГО НЕОБХОДИМО БУДЕТ ОБНУЛИТЬ, ЕСЛИ БУДЕТ ОТОБРАЖЕНО ДРУГОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ПОЖАЛУЙСТА, НАЖМИТЕ КНОПКУ ОБНУЛЕНИЯ. ПРИ ТЕСТИРОВАНИИ ИЛИ ПОСЛЕ ТЕСТИРОВАНИЯ НЕ ОБНУЛЯЙТЕ ПРИБОР, ЕСЛИ НА ЭКРАНЕ ВСЕ ЕЩЕ ОТОБРАЖАЕТСЯ ЗНАЧЕНИЕ. ВСЕ ЕЩЕ ЕСТЬ ПОКАЗАННОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ИЛИ ОШИБКА БУДЕТ БОЛЬШЕ. ДАТЧИК ЗОНДА НИЧЕГО НЕ СОПРИКАСАЕТСЯ ПРИ ОБНУЛЕНИИ, А ИГЛУ НАДО ДЕРЖАТЬ В ЧИСТОТЕ (ОСОБЕННО НАКОНЕЧНИК ДАТЧИКА).

ОБНУЛЕНИЕ МОЖЕТ УМЕНЬШИТЬ ВОЗДЕЙСТВИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАЖНОСТИ ВОЗДУХА.

4.2 ДЕРЖИТЕ ПРИБОР РУКОЙ, ВСТАВЬТЕ ДАТЧИК В ИСПЫТУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ, ПОКАЗАНИЯ НА ДИСПЛЕЕ ОТОБРАЗОТ РЕЗУЛЬТАТ СОДЕРЖАНИЯ ВЛАГИ В ИСПЫТУЕМОМ МАТЕРИАЛЕ.

4.3 НАЖМИТЕ КНОПКУ УДЕРЖАНИЯ, НА ДИСПЛЕЕ ПОЯВИТСЯ СИМВОЛ «МАКС», ЗАТЕМ МАКСИМАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СОХРАНЕНО НА ДИСПЛЕЕ, ВО ВРЕМЯ ИЗМЕРЕНИЯ. СНОВА НАЖМИТЕ КНОПКУ "УДЕРЖ", И ЭТА ФУНКЦИЯ БУДЕТ ОТМЕНЕНА.

4.4 ВЫБОР КОДА

НАЖМИТЕ КНОПКУ "МЕНЮ" И НЕ ОТПУСКАЙТЕ, ПОКА НА ЭКРАНЕ НЕ ОТОБРАЗИТСЯ СООБ, С ПОМОЩЬЮ КНОПОК ▲ И ▼ ВЫБЕРИТЕ НЕОБХОДИМЫЙ КОД, ЗАТЕМ ОТОЖМИТЕ КНОПКУ "МЕНЮ" ДЛЯ ПОДТВЕРЖДЕНИЯ.

4.5. ЗАМЕНА БАТАРЕИ

КОГДА НА ДИСПЛЕЕ ПОЯВЛЯЕТСЯ СИМВОЛ БАТАРЕИ, НЕОБХОДИМО ВОВРЕМЯ ЕЕ ЗАМЕНИТЬ. СДВИНЬТЕ КРЫШКУ БАТАРЕЙНОГО ОТСЕКА, ПРАВИЛЬНО ВСТАВЬТЕ БАТАРЕИ В ОТВЕРСТИЕ.

5. НАСТРОЙКА ОПОВЕЩЕНИЙ

5.1 НАЖМИТЕ КЛАВИШУ 3-9 И НЕ ОТПУСКАЙТЕ ЕЕ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НА ДИСПЛЕЕ НЕ ПОЯВИТСЯ НАДПИСЬ "RL2" (ДЛЯ ЗАВЕРШЕНИЯ РАБОТЫ ПОТРЕБУЕТСЯ 5 СЕКУНД), ЗАТЕМ НАЖМИТЕ КЛАВИШУ ▲ ИЛИ ▼, ЧТОБЫ ВЫБРАТЬ ПОДХОДЯЩЕЕ ЗНАЧЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С ВАШИМИ ПОТРЕБНОСТЯМИ, СНОВА НАЖМИТЕ КЛАВИШУ "МЕНЮ", ЧТОБЫ

ВЕРНУТЬСЯ К РАБОЧЕМУ СОСТОЯНИЮ.

5.2 УСТАНОВКА "AL1" ПРОВОДИТСЯ ТОЧНО ТАК ЖЕ, КАК И "AL2".

5.3 ОБЫЧНО "AL2" ДОЛЖЕН БЫТЬ БОЛЬШЕ, ЧЕМ "AL1", ЕСЛИ "AL2" МЕНЬШЕ, ЧЕМ "AL1" ВО ВРЕМЯ НАСТРОЙКИ, ТО ПРИБОР ВЕРНЕТСЯ НАЗАД К ЗАВОДСКИМ НАСТРОЙКАМ, ТО ЕСТЬ, AL1 = 13, AL2=18.

ПРИМЕЧАНИЯ:

ПОЖАЛУЙСТА, ВЫНЬТЕ БАТАРЕИ, ЕСЛИ ПРИБОРЫ НЕ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ В ТЕЧЕНИЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ. ВО ВРЕМЯ ОБНУЛЕНИЯ ЗОНД НЕ ДОЛЖЕН НИЧЕГО КАСАТЬСЯ, ИНАЧЕ ОБНУЛЕНИЕ БУДЕТ НЕЭФФЕКТИВНЫМ.

ПОСКОЛЬКУ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЭТОГО ПРИБОРА ОТЛИЧАЮТСЯ ВЫСОКОЙ ПРОНИЦАЕМОСТЬЮ, ДИАМЕТР СОСУДА, ЗАПОЛНЕННОГО ИСПЫТУЕМЫМИ МАТЕРИАЛАМИ, ДОЛЖЕН БЫТЬ НА УРОВНЕ ДО 20 СМ, ВЫСОТА – 15 СМ (НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ НИКАКОГО МАГНИТНОГО ПОЛЯ И ДРУГИХ МЕТАЛЛОВ В НЕМ), ЗОНД НЕОБХОДИМО ВСТАВИТЬ В ЦЕНТР ЭТОГО СОСУДА.

ЕСТЬ 20 ГРУПП КОДОВ ПО УМОЛЧАНИЮ В ЭТОМ ПРИБОРЕ, ВЫ МОЖЕТЕ НАСТРОИТЬ ИХ В СООТВЕТСТВИИ С МЕТОДОМ СУШКИ МАТЕРИАЛА. НАПРИМЕР: КОГДА ФАКТИЧЕСКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ВЛАГИ СОСТАВЛЯЕТ 15%, НО ВЫ ПОЛУЧИЛИ 14% ПО ПОКАЗАНИЯМ ИЗМЕРИТЕЛЯ, ТО ВЫ МОЖЕТЕ НАЖАТЬ КЛАВИШУ▲, ЧТОБЫ ИСПРАВИТЬ ЭТО. ЗАТЕМ ВЫ МОЖЕТЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОТ ЖЕ КОД ДЛЯ ТЕСТИРОВАНИЯ ТОГО ЖЕ МАТЕРИАЛА В ДАЛЬНЕЙШЕМ. ВЫ МОЖЕТЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОТ ЖЕ СПОСОБ, НАЖАВ КЛАВИШУ ВНИЗ ПРИ СЧИТЫВАНИИ БОЛЬШИХ ЗНАЧЕНИЙ, ЧЕМ ФАКТИЧЕСКОЕ ЗНАЧЕНИЕ.

ПОЖАЛУЙСТА, ОБЕРНИТЕ ЗОНД ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ПЛЕНКОЙ, ЕСЛИ СОДЕРЖАНИЕ ВЛАГИ В ТЕСТИРУЕМОМ МАТЕРИАЛЕ ВЫСОКОЕ ИЛИ ТЕСТИРУЕМЫЙ МАТЕРИАЛ ВКЛЮЧАЕТ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ЧАСТИЦУ.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +375-257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: auq@nt-rt.ru || сайт: <https://aqualab.nt-rt.ru/>