



AQUA-LAB[®]
РОССИЯ

ВЛАГОМЕР
ДЛЯ ТКАНИ



Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Волгод (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://aqualab.nt-rt.ru> || auq@nt-rt.ru

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ИЗМЕРИТЕЛЬ ВЛАЖНОСТИ (ВЛАГОМЕР) ДЛЯ ТЕКСТИЛЯ ЯQ-M10T ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ ГОТОВОЙ ОДЕЖДЫ, ХЛОПЧАТОБУМАЖНОЙ ТКАНИ, КОЖИ, ДЕРЕВА И ДРУГИХ ТЕКСТИЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ. ДАННЫЙ ПРИБОР ШИРОКО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ НА ПРЯДИЛЬНЫХ ФАБРИКАХ, В ПРОЦЕССЕ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РАБОТ, В МЕСТАХ ПЕРЕРАБОТКИ МАТЕРИАЛОВ И В ДРУГИХ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

2. ПРИНЦИП РАБОТЫ:

В ДАННОМ ПРИБОРЕ ПРИНЯТ ПРИНЦИП ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, ОСНОВАННЫЙ НА ВНЕДРЕНИИ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ИЗ ЗАРУБЕЖНЫХ СТРАН. ИНЫМИ СЛОВАМИ, ВНУТРИ ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДУСМОТРЕНА ФИКСИРОВАННАЯ ЧАСТОТА. ПОСЛЕ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ НЕОБХОДИМЫХ ОБЪЕКТОВ И ПЕРЕНЕСЕНИЯ ДАННЫХ, ЧАСТОТА ПРОХОЖДЕНИЯ ДАННЫХ ЧЕРЕЗ ДАТЧИК БУДЕТ ДРУГОЙ. РАЗНИЦА МЕЖДУ ЧАСТОТАМИ БУДЕТ ОТОБРАЖАТЬСЯ НА ДИАГРАММЕ ПОСЛЕ ПРЕОБРАЗОВАНИЯ ПОСРЕДСТВОМ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯ «ТОК – ЧАСТОТА».

3. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ПРИБОРА

1.1. ПОРТАТИВНЫЙ, КОМПАКТНЫЙ, ПРОСТОЙ В ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПОКАЗАНИЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ МГНОВЕННО.

1.2. ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ С ПОДСВЕТКОЙ ДАЕТ ТОЧНЫЕ И ЧЕТКИЕ ПОКАЗАНИЯ, ДАЖЕ ЕСЛИ ВЫ НАХОДИТЕСЬ В УСЛОВИЯХ НЕДОСТАТОЧНОГО ОСВЕЩЕНИЯ.

1.3. СЭКОНОМИТ ВРЕМЯ И СРЕДСТВА, ОТСЛЕЖИВАЯ СТЕПЕНЬ СУХОСТИ, И ПОМОЖЕТ ПРЕДОТВРАТИТЬ ПОРЧУ И ГНИЕНИЕ, ВЫЗВАННЫЕ ВЛАЖНОСТЬЮ ПРИ ХРАНЕНИИ, ПОЭТОМУ ОБРАЩЕНИЕ С ВЕЩАМИ/МАТЕРИАЛАМИ И ИХ ХРАНЕНИЕ БУДУТ БОЛЕЕ УДОБНЫМИ И ЭФФЕКТИВНЫМИ.

1.4. В ДАННОМ ПРИБОРЕ ВЗЯТ ЗА ОСНОВУ ПРИНЦИП ВЫСОКОЙ ЧАСТОТЫ, БАЗИРУЮЩИЙСЯ НА ВНЕДРЕНИИ ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ ИЗ ЗАРУБЕЖНЫХ СТРАН.

4. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ДИСПЛЕЙ: ЦИФРОВОЙ ЖК-ДИСПЛЕЙ С ПОДСВЕТКОЙ

ДИАПАЗОН ИЗМЕРЕНИЯ: 0-2% И 0-99%

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ:

ТЕМПЕРАТУРА: 0-60°C

ВЛАЖНОСТЬ: 5%-90% RH

РАЗРЕШЕНИЕ: 0,1 ИЛИ 0,01

ТОЧНОСТЬ: $\pm 0,5[1+N]\%$

ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ: БАТАРЕЯ 9В

РАЗМЕРЫ: 190 X 67 X 30 ММ **РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ:** 250 X 210 X 70 ММ

ВЕС: 126 Г (НЕ ВКЛЮЧАЯ БАТАРЕИ) **ВЕС С УПАКОВКОЙ:** 480 Г

5. ВНИМАНИЕ

- 1) НАСТОЯЩИЙ ВЛАГОМЕР РАБОТАЕТ ПО ПРИНЦИПУ ПРИКОСНОВЕНИЯ К ОБЪЕКТУ. ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ УСЛОВИЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ – ПОЛНОЕ ПРИЖАТИЕ ЗОНДА К ОБЪЕКТУ ИЗМЕРЕНИЯ (ТРИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРИЖАТЫ ОДНОВРЕМЕННО).
- 2) С УЧЕТОМ ТОГО, ЧТО ВЫСОКАЯ ЧАСТОТА ИМЕЕТ БОЛЬШУЮ ПРОНИКАЮЩУЮ СПОСОБНОСТЬ, ЕСЛИ ОБЪЕКТ ИЗМЕРЕНИЯ БЫЛ ОКРУЖЕН МЕТАЛЛОМ, ТО РЕЗУЛЬТАТ ИЗМЕРЕНИЯ МОЖЕТ БЫТЬ НЕТОЧНЫМ, ПОЭТОМУ ВО ВРЕМЯ ИЗМЕРЕНИЯ ВОКРУГ ЗОНДА НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЛИ НАМАГНИЧЕННЫХ ПРЕДМЕТОВ.

6. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1) НАСТОЯЩИЙ ВЛАГОМЕР РАБОТАЕТ ПО ПРИНЦИПУ ПРИКОСНОВЕНИЯ К ОБЪЕКТУ. ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ УСЛОВИЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ – ПОЛНЫЙ КОНТАКТ МЕЖДУ ТРЕМЯ ДАТЧИКАМИ И ОБЪЕКТОМ ИЗМЕРЕНИЯ.
- 2) ВО ВРЕМЯ ИЗМЕРЕНИЯ ДЕРЖИТЕ ПРИБОР ЗА НИЖНЮЮ ЧАСТЬ, ПРИ ЭТОМ ЕГО КОРПУС ДОЛЖЕН БЫТЬ РАСПОЛОЖЕН ПАРАЛЛЕЛЬНО ОБЪЕКТУ ИЗМЕРЕНИЯ. ЗАТЕМ СЛЕГКА НАЖМИТЕ ТРЕМЯ ЗОНДАМИ НА ПОВЕРХНОСТЬ ОБЪЕКТА, И ИНСТРУМЕНТ ЗАРАБОТАЕТ.

7. ЭТАПЫ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

- 1) ДЕРЖИТЕ ПРИБОР В РУКЕ И СНАЧАЛА ИЗБЕГАЙТЕ КОНТАКТА С ОБЪЕКТОМ ИЗМЕРЕНИЯ. НАЖМИТЕ КНОПКУ “ON” («ВКЛ.»). НА ЖК-ЭКРАНЕ ОТОБРАЗИТСЯ ЗНАЧЕНИЕ В ПРЕДЕЛАХ $00,0 \pm 0,5$. В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ СЛЕДУЕТ МЕДЛЕННО ОТРЕГУЛИРОВАТЬ КНОПКУ ОБНУЛЕНИЯ (ZERO), ПОКА ЗНАЧЕНИЕ НЕ СТАНЕТ МЕНЬШЕ $00,0 \pm 0,5$. НАЖМИТЕ КНОПКУ В/О ДЛЯ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЧНОСТИ, ЕСЛИ ВЛАЖНОСТЬ СОСТАВЛЯЕТ МЕНЕЕ 2%.
- 2) УДЕРЖИВАЯ ПРИБОР, ПРИЖМИТЕ ЗОНДЫ К ПОВЕРХНОСТИ ОБЪЕКТА ИЗМЕРЕНИЯ. КАК ТОЛЬКО ОТОБРАЖАЕМОЕ ЧИСЛО СТАБИЛИЗИРУЕТСЯ, ЗНАЧИТ, ЭТО ЧИСЛО ЯВЛЯЕТСЯ ЗНАЧЕНИЕМ ВЛАЖНОСТИ ОБЪЕКТА.
- 3) ПРИ ИЗМЕРЕНИИ ВЛАЖНОСТИ ГОТОВОЙ ОДЕЖДЫ, КОЖИ И ШЕРСТИ РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ НЕОБХОДИМО ПРОВЕРИТЬ. НАПРИМЕР, ПРИ ИЗМЕРЕНИИ КАКОГО-ЛИБО ОБЪЕКТА ВЛАЖНОСТЬ ОБРАЗЦА СОСТАВЛЯЕТ 15%, В ТАКОМ СЛУЧАЕ, ОТРЕГУЛИРУЙТЕ ШЕСТЕРНЮ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА РЕЗУЛЬТАТ ИЗМЕРЕНИЯ НЕ БУДЕТ ТАКИМ ЖЕ, КАК И ОБРАЗЕЦ. ЕСЛИ ШЕСТЕРНЯ 7 ИСПОЛЬЗОВАЛАСЬ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ КОНЕЧНОГО РЕЗУЛЬТАТА 15%, ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ШЕСТЕРНЮ 7 ПРИ ИЗМЕРЕНИИ ТОГО ЖЕ ОБЪЕКТА В БУДУЩЕМ.
- 4) ЗАМЕНА БАТАРЕИ: ЕСЛИ КНОПКУ (ОБНУЛЕНИЯ) НЕЛЬЗЯ ОТРЕГУЛИРОВАТЬ В ПРЕДЕЛАХ $0 \pm 0,05$, ИЛИ ЧИСЛО УВЕЛИЧИВАЕТСЯ НЕРАВНОМЕРНО, ИЛИ ЗНАЧОК БАТАРЕИ ОТОБРАЖАЕТСЯ В ВЕРХНЕМ ЛЕВОМ УГЛУ ЭКРАНА, ЗАМЕНИТЕ БАТАРЕЮ НА НОВУЮ 9 В (BF22) [БАТАРЕЯ НИЗКОГО КАЧЕСТВА ТАКЖЕ МОЖЕТ СПРОВОЦИРОВАТЬ ДАННУЮ ПРОБЛЕМУ].
- 5) ЕСЛИ ДИСПЛЕЙ НЕЛЬЗЯ ОТРЕГУЛИРОВАТЬ В ПРЕДЕЛАХ $00,0 \pm 0,5$, И БАТАРЕЯ ПРОДОЛЖАЕТ РАБОТАТЬ, СДВИНЬТЕ КРЫШКУ ПРИБОРА, ОТРЕГУЛИРУЙТЕ МАЛЕНЬКИЙ ЛАТУННЫЙ ВИНТ СБОКУ БАТАРЕЙНОГО ОТСЕКА С ПОМОЩЬЮ ОТВЕРТКИ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НЕ БУДЕТ ОТОБРАЖАТЬСЯ ЗНАЧЕНИЕ $00,0 \pm 0,5$ (ЭТО ЗАВИСИТ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ И ВЛАЖНОСТИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ).

ТАБЛИЦА ИЗМЕРЯЕМЫХ СРЕД (ПОСТАВЬТЕ НУЖНЫЙ КОД РЕГУЛЯТОРОМ НА ПРИБОРЕ)

КОД	ССЫЛКА НА МАТЕРИАЛЫ
2	ПОЛИАКРИЛОНИТРИЛЬНОЕ ВОЛОКНО
5	ПОЛИАМИДНОЕ ВОЛОКНО
6	ШЕЛК И ХЛОПОК
8	ВИСКОЗНОЕ ВОЛОКНО
9	ДЖУТОВОЕ ВОЛОКНО

ПРИМЕЧАНИЕ:

ТАБЛИЦА КОДОВ ПРИВОДИТСЯ ТОЛЬКО ДЛЯ СПРАВКИ, ПОТОМУ ЧТО СОСТАВ И ВНУТРЕННЯЯ СТРУКТУРА МАТЕРИАЛОВ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ. ЕСЛИ ПРИ ИЗМЕРЕНИИ ВЛАЖНОСТИ НАБЛЮДАЕТСЯ КАКАЯ-ЛИБО ОШИБКА, ПОЖАЛУЙСТА, ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ЭТАПАМИ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ (ПУНКТ 7).

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93